

Шлифовальные работы

Шлифование является одним из завершающих этапов укладки паркетного пола и преследует цель устранения всех огрехов монтажа, ведь в идеале поверхность должна быть абсолютно ровной.

Приступая к этому этапу работ, внимательно осматриваются места, где саморезы вкручиваются через лицевую сторону доски. «Неутопленные» должным образом головки представляют угрозу для шлифовальных материалов и инструмента.

На большей части площадей используются ленточные и дисковые паркетшлифовальные машины, а в труднодоступных местах, углы и края вдоль стен, небольшие ручные или специальные угловые шлифовальные машины.

Применяя ленточные шлифовальные машины в направлении укладки пола, используется абразивная лента с коэффициентами зернистости 60, 80, 100 и 120. Финишная шлифовка производится дисковой шлифовальной машиной, используя абразивные круги с зерном 120 или 150. Применяя шлифовальные материалы последовательно необходимо заметить, что не следует перешагивать более чем через один типоразмер шкалы зернистости, иначе это приведет к потере качества шлифованной поверхности.

Шлифование считается качественным, если, при условии соблюдения технических условий по монтажу основания, для достижения идеальной поверхности суммарный съём древесины с поверхности пола составляет не более 1 мм.

По окончании шлифования приступают к покрытию первым слоем лака в тот же день. Покрытие не только придает древесине более привлекательный вид, но и защищает ее поверхность от проникновения влаги и механических повреждений, а нанесение покрытия на вскрытую шлифованием структуру древесины обеспечит лучшую адгезию за счет более глубокого проникновения покрытия в поры.

Перед нанесением на пол защитно-декоративного покрытия тонирующего состава тщательно убирается помещение от пыли. Для достижения наилучших результатов при применении лаков, между слоями используется промежуточная шлифовка дисковой машиной. По окончании работ устанавливаются плинтуса, придающие полу законченный вид.